

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvi기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (Fc)	측정데이터		
S1 바닥판하면	52	48	49	50	51.0	80	90 °	방법1	43.0		
	49	56	43	44		80	-3.0	방법2	44.1		
	57	52	43	47		Ⅱ		평균	43.5		
	58	50	52	58		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	51	56	55	49		51.0		47.9	강도		28.3
S3 바닥판하면	48	47	47	50	50.7	80	90 °	방법1	42.7		
	52	56	49	50		80	-3.0	방법2	43.9		
	46	53	46	51		Ⅱ		평균	43.3		
	47	58	55	56		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	51	58	48	46		50.7		47.7	강도		28.2
S4 바닥판하면	53	57	49	52	52.3	80	90 °	방법1	44.8		
	46	52	55	52		80	-2.9	방법2	45.1		
	52	55	51	53		Ⅱ		평균	44.9		
	46	56	57	55		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	46	56	52	50		52.3		49.3	강도		29.2
S8 바닥판하면	43	47	49	55	50.3	80	90 °	방법1	42.1		
	56	47	46	52		80	-3.1	방법2	43.6		
	52	55	43	53		Ⅱ		평균	42.8		
	46	56	49	47		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	54	58	46	51		50.3		47.2	강도		27.8
S5-G1 거더	46	47	51	42	47.9	80	0 °	방법3	61.5		
	51	49	42	47		80	0	방법4	71.6		
	50	46	49	52		Ⅱ		평균	66.5		
	42	48	50	49		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	52	49	48	47		47.9		47.9	강도		43.3

■ NOTE : 방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식) 방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)
 방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부) 방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80) (시설공단제안식)
 ■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
P7 교각	42	42	49	41	46.6	80	0 °	방법1	41.3	
	50	51	50	47		80	0.0	방법2	43.1	
	43	52	45	48		Ⅱ		평균	42.2	
	51	45	49	42		1.00		재령	0.65	
	43	41	51	49		46.6	46.6	강도	27.5	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식) 방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)
 방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부) 방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80)/10 (시설안전공단 제안식)
 ■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S3 바닥판하면	5.5	70.0	64.5	2.75	550	4
2	S7-G1 거더	3.5	60.0	56.5	1.75	1042	4
3	S9-G1 거더	2.5	62.0	59.5	1.25	2266	4
4	A2 교대	6.5	105.0	98.5	3.25	919	4
5	P3 교각	4.5	105.0	100.5	2.25	1995	4
6	P5 교각	6.0	110.0	104.0	3.00	1202	4